



22.09.2007

# Caractéristiques de coupe & données techniques

<i>Hauteur de pointe</i>	•	•	•	•	•	•	•	160 mm
<i>EntrepoinTE</i>	•	•	•	•	•	•	•	750, 1000 und 1500 mm
<i>Diamètres de coupe :</i>	•	•	•	•	•	•	•	325 mm
über Bett	•	•	•	•	•	•	•	460 mm
in der Ausparung	•	•	•	•	•	•	•	170 mm
(Länge der Ausparung vor der Planscheibe 132 mm)	•	•	•	•	•	•	•	
über Planschlitzen	•	•	•	•	•	•	•	
<i>Contre-poupee :</i>	•	•	•	•	•	•	•	3 mm
<i>Cône morsé</i>	•	•	•	•	•	•	•	45 mm
<i>Diamètre du canon</i>	•	•	•	•	•	•	•	
<i>Poignée fixe</i>	•	•	•	•	•	•	•	
<i>Monakonus</i>	•	•	•	•	•	•	•	5 mm
<i>Bohrungsdurchmesser</i>	•	•	•	•	•	•	•	40 mm
<i>Durchmesser des vorderen Lagers</i>	•	•	•	•	•	•	•	120/70
<b>Haupbspindeldrehzahlen</b>	•	•	•	•	•	•	•	10 U/min
Reihe 1	•	•	•	•	•	•	•	34-1060 U/min
Reihe 2 (nur für Spitzentiefen 750 und 1000)	•	•	•	•	•	•	•	44-1300 U/min
Reihe 3 (nur für Spitzentiefen 750 und 1000)	•	•	•	•	•	•	•	49-1500 U/min
Schnellauerausführung „S“	•	•	•	•	•	•	•	
Reihe 1	•	•	•	•	•	•	•	56-2000 U/min
Reihe 2	•	•	•	•	•	•	•	63-2200 U/min
<i>Avances</i>	•	•	•	•	•	•	•	
37 <i>Longitudinales</i>	•	•	•	•	•	•	•	<i>de 0,02 - 2,4 mm-Umdr.</i>
37 <i>Transversales</i>	•	•	•	•	•	•	•	<i>de 0,009 - 1,08 mm-Umdr.</i>
<b>Leitspindel</b>	•	•	•	•	•	•	•	
Wahlweise Steigung	•	•	•	•	•	•	•	6 mm
Steigung	•	•	•	•	•	•	•	4 Gg-1
<b>Gewindeabnieden</b>	•	•	•	•	•	•	•	
a) mit metrischer Leitspindel	•	•	•	•	•	•	•	von 1,90 - 28 Gg je 1"
alle genormten Whitworth-Gewinde	•	•	•	•	•	•	•	von 0,25 - 16 mm Steigung
Modul Gewinde	•	•	•	•	•	•	•	von Modul 0,25 - 4
b) mit Whitworth Leitspindel	•	•	•	•	•	•	•	
Whitworth-Gewinde	•	•	•	•	•	•	•	von 1,90 - 60 Gang je 1"
Metrisch-Gewinde	•	•	•	•	•	•	•	von 0,25 - 16 mm Steigung
Modul Gewinde	•	•	•	•	•	•	•	von Modul 0,25 - 4
<i>Puissance du moteur</i>	•	•	•	•	•	•	•	3 CV
<i>Dimensions et poids</i>	•	•	•	•	•	•	•	
Platzbedarf der unverp. Masch.	•	•	•	•	750 mm	1000 mm	1500 mm	
Raumbedarf der verp. Masch. cbm	•	•	•	•	600 x 1810	600 x 2060	600 x 2560	
Nettogewicht der unverp. Masch. kg	•	•	•	•	2,40	2,70	3,38	
Bruttogewicht in Seeverpackung kg	•	•	•	•	750	800	1000	
	•	•	•	•	900	1000	1200	

## Produktionsdrehbank P 160

Unsere Drehbankgröße 160 x 750 mm wird auch als Produktionsdrehbank P 160 ohne Leitspindel und ohne Brücke hergestellt.

Sie besitzt 12 Längsvorschübe und 12 Planschlitzen

Die Grundkonstruktion und die übrigen technischen Daten sind ebenso wie das Zubehör mit der Type LZ 160 gleich.



WERK UND VERWALTUNG

66757.1 INGBERT (SAAR)

TELEX 04 429412

## Avances (mm)

Filetage "WHITWORTH" Vitesses/pouce

vites- ses pouce	engr. à la poupée	engr. arrière	engr. sur lyre	engr. à la boîte avance	levier	pos. du levier
	G-H-J			G-H-J		
1,5	50	100	127	30	J	5
1,75	50	100	127	30	J	7
2	50	100	127	30	G	1
2,25	50	100	127	30	G	2
2,5	50	100	127	30	G	3
2,75	50	100	127	30	G	4
3	50	100	127	30	G	5
3,25	50	100	127	65	J	5
3,5	50	100	127	30	G	7
4	50	100	127	30	H	1
4,5	50	100	127	30	H	2
5	50	100	127	30	H	3
5,5	50	100	127	30	H	4
6	50	100	127	30	H	5
7	50	100	127	30	H	7
8	50	100	127	60	H	1
9	50	100	127	60	H	2
10	50	100	127	60	H	3
11	50	100	127	60	H	4
12	50	100	127	40	H	5
13	50	100	127	65	H	5
14	50	100	127	60	H	7
16	50	120	127	60	H	1
18	50	120	127	60	H	2
20	50	120	127	60	H	3
22	50	120	127	60	H	4
24	50	120	127	60	H	5
26	50	120	127	45	H	
28	50	120	127	60	H	

Filetage module pas  $m-\pi$

pas $m\pi$	engr. à la poupée	engr. sur lyre	engr. à la boîte avance	levier	pos. du levier
	G-H-J	arrière	avant	G-H-J	
0,25	55	70	50	J	5
0,5	55	70	50	G	3
0,7	55	engrenage	60	H	3
1	55	quelconque	70	G	5
1,25	55	70	50	J	1
1,5	55	engrenage	70	G	1
1,75	55	quelconque	60	G	1
2	55	quelconque	70	J	5
2,5	55	70	75	J	5
3	55	engrenage	70	J	1
3,5	55	quelconque	60	J	1
4	55	70	90	J	5

Filetage métrique Graduation en mm

pas en mm	engr. à la poupée	engr. sur lyre	engr. à la boîte avance	levier	pos. du levier
	G-H-J	arrière	avant	G-H-J	
0,25	35	70	30	H	5
0,3	35	70	30	H	3
0,35	35	50	30	H	5
0,4	40	50	30	H	5
0,45	35	70	30	H	6
0,5	35	70	30	H	5
0,6	35	70	30	H	3
0,7	35	50	30	H	5
0,75	35	70	30	H	1
0,8	40	50	30	H	5
0,9	35	70	30	H	6
1	50			H	3
1,25	50			H	1
1,5	50			G	6
1,75	70			H	1
2	50			H	3
2,5	50			H	1
3	50			J	6
3,5	70			G	1
4	50			J	3
4,5	45			J	1
5	50			J	1
6	35			J	1
6	75	35	70	J	6
7	75	roue interm.		J	1
8	75	35	70	J	3
10	75	35	70	J	1
12	75	35	70	J	6

engrenage quelconque